

Gardner --- **Denver**

Weltweit führender Hersteller von
Druckluft- und Vakuumlösungen

Industrials Group

Innovation. Effizienz. Konnektivität.



Gardner

Denver

Gardner Denver **Industrials Group**

Die **Ultimative** Technologie-Auswahl

Die Gardner Denver Industrials Group liefert eine breite Palette an Druckluft- und Vakuumlösungen. Das vielfältige Produktangebot reicht von Nieder- bis Hochdruckkompressoren bis hin zu Gebläsen, Vakuumpumpen und kundenspezifischen Anwendungen.

Wir bieten zuverlässige und energieeffiziente Produkte an, die in einer Vielzahl von Produktions- und Prozessanwendungen in der allgemeinen Fertigungsindustrie, im Transportsektor, in der Energieerzeugung, im Berg- und Straßenbau, in der Automobilindustrie sowie in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

Ergänzt wird unser weltweites Produktangebot durch ein umfassendes Portfolio von Aftermarkt-Serviceleistungen und Gewährleistungsprogrammen.

Die Gardner Denver Industrials Group gehört zu Gardner Denver, Inc., einem führenden weltweit tätigen Hersteller von technisch hochwertigen Produkten. Der Hauptsitz von Gardner Denver, Inc. befindet sich in Milwaukee im US-Bundesstaat Wisconsin.

www.gardnerdenver.com

Unsere Vision und Werte

Wir möchten für die Industrie die erste Wahl sein, wenn es um innovative und anwendungskritische Produkte, Services und Lösungen geht. Dies erreichen wir durch umfassende Kundenorientierung und hohe Arbeitsdisziplin.



Gardner Denver WERTE



Absolute Integrität



Kundenorientierung



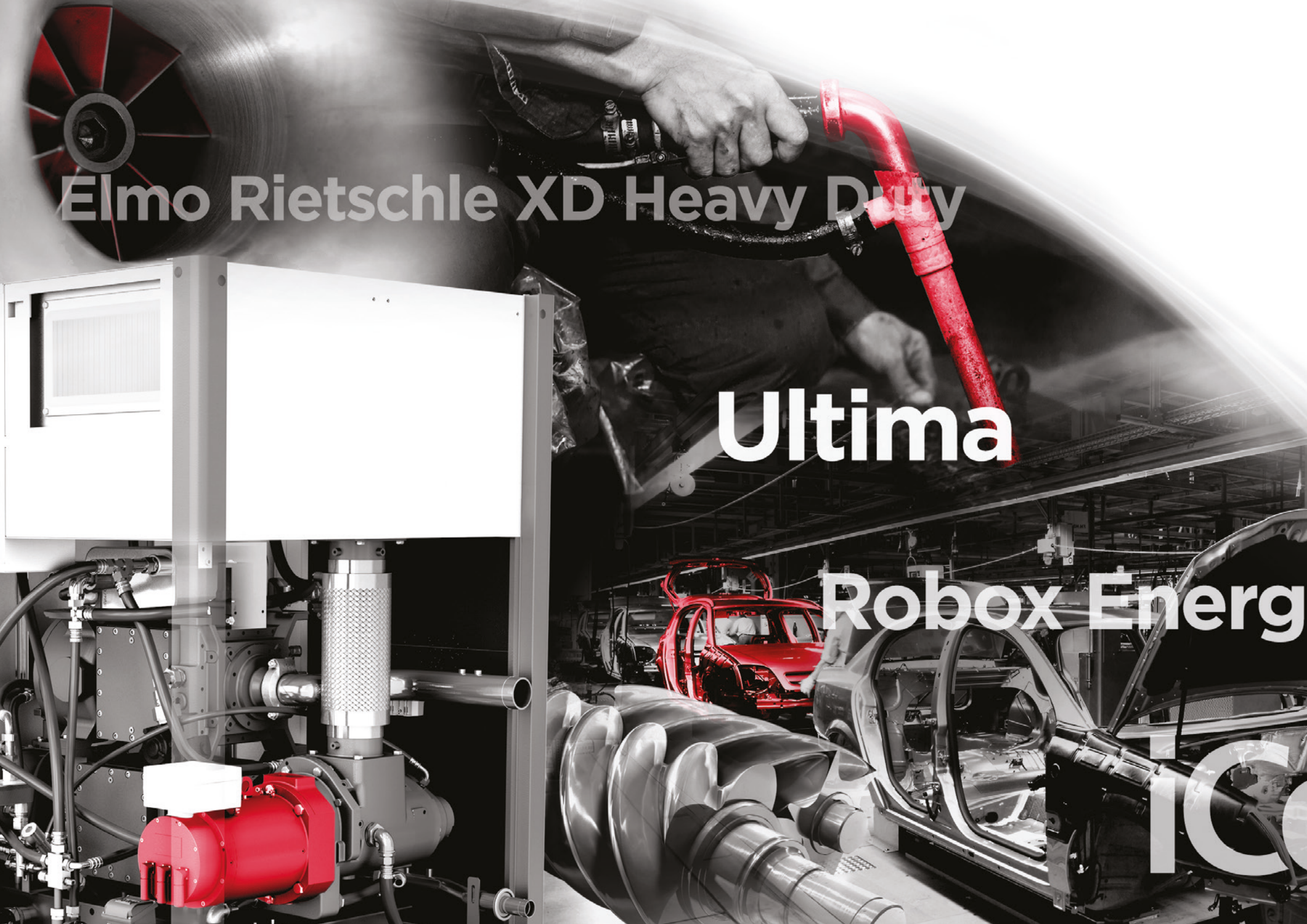
Globale Teamarbeit



Kreatives Denken



Mut zum Handeln



Elmo Rietschle XD Heavy Duty

Ultima

Robox Energy

ico

Geballte Innovationskraft

Die Unternehmensphilosophie von Gardner Denver bildet die Basis für die **strategische Ausrichtung als Innovationsführer**.

Die komplette Fokussierung auf Innovationen resultiert in marktführenden Produktlösungen für unsere Kunden in nahezu allen Industriebereichen.

Bahnbrechende und zukunftsweisende Technologien von Gardner Denver Industrials stehen für optimale Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit und maximalen Output bei unseren Kunden.

Seit mehr als 160 Jahren produziert Gardner Denver Kompressoren, Gebläse und Vakuumpumpen für den Weltmarkt – einige der Produktmarken bereits schon länger. Endkunden und OEM-Kunden auf der ganzen Welt vertrauen auf unsere Lösungen.

Unsere Mitarbeiter machen den Unterschied. Dank enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben wir weltweit Experten mit einzigartigem Anwendungs-Knowhow und sind der Garant für maßgeschneiderte Lösungen für unzählige Industrien.

“Kundenanforderungen verstehen und individuelle Qualitätsansprüche weltweit übertreffen. Das macht den Unterschied für Gardner Denver – ein Vorreiter von effizienten und innovativen Systemlösungen.”



Das **Ultimative** Portfolio an Produktmarken von Gardner Denver

Gardner Denver

Eine einzigartige Auswahl von hocheffizienten und für den Dauerbetrieb ausgelegte Kompressor-, Gebläse- und Vakuum-Technologien steht Endkunden und OEM-Kunden weltweit zur Verfügung.

Gardner Denver

HIGH PRESSURE SOLUTIONS

Unter der Dachmarke "High Pressure Solutions" bietet Gardner Denver eine Vielzahl von Hochdruck-Kolbenkompressoren mit einem Druckbereich von bis zu 414 bar an, angefangen von 1-5 stufigen Ausführungen oder auch ölfreien oder ölgeschmierten Anlagen. Die Produktmarken Belliss&Morcom sowie Reavell stehen hierbei als Synonym für erstklassige Lösungen bei der Verdichtung von Luft und Gas.

Gardner Denver

TRANSPORT SOLUTIONS

Der Geschäftsbereich Transport konzentriert sich ganz auf optimale Angebote für Transport- und mobile Anwendungen. Die Grundlage unserer Aktivitäten ist ein großes Angebot an Lade-, Entlade- und Transportsystemen für Flüssig- und Schüttgüter. Wir sind Ihr zuverlässiger Partner für Kompressoren, Gebläse, Pumpen und Vakuumsysteme. In einem anderen Kernbereich bieten wir Lösungen für die neueste On-Board-Versorgung mit Druckluft für den Versorgungs-, Straßen- und Eisenbahnsektor an.

CompAir

CompAir bietet ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen. Im Rahmen eines ausgedehnten Netzes von spezialisierten Vertriebsgesellschaften und Händlern auf allen Kontinenten bietet CompAir globales Know-how in Verbindung mit umfassendem Service vor Ort.

©hydrovane

Hydrovane-Rotationsverdichter bieten Druckluft- und Gas-Lösungen für ein großes Spektrum von Anwendungen und Märkten weltweit an. Die globale Präsenz ermöglicht, die umfangreiche weltweite Anwendungserfahrung mit echter Kundennähe zu verbinden.

CHAMPION

by Gardner Denver

Champion bietet eine große Auswahl an Schraubenkompressoren, luftgekühlten Kolbenkompressoren sowie ein komplettes Programm an Aufbereitungsprodukten. Unsere Druckluftlösungen werden durch ein weltweites Netzwerk vertrieben und instandgehalten und finden Anwendung in zahlreichen Industriebereichen.



Tamrotor

Unter der Produktmarke Tamrotor stehen diverse Schraubenkompressorlösungen für eine Vielzahl von OEM-Anwendungen zur Verfügung.



Eine marktführende Auswahl von Seitenkanalgebläsen, trockenlaufenden und ölgeschmierten Rotationsvakuumpumpen und -kompressoren, Schraubenvakuumpumpen sowie Flüssigkeitsringpumpen, Kolben- und Klauenvakuumpumpen und -kompressoren steht für eine Vielzahl von Anwendungen zur Verfügung.

ROBUSCHI

Der Schlüssel zum Erfolg in globalen Märkten ist für Robuschi die absolute Ausrichtung auf unsere Kunden und deren Anforderungen an Lösungen im Bereich Druck und Vakuum – und das schon seit vielen Jahrzehnten. Mit modernsten Entwicklungs- und Fertigungstechniken liefern wir Gebläse, Vakuumpumpen und Schraubenkompressoren, die fortlaufend optimiert werden. Mit einer Präsenz in weltweit über 50 Ländern sind wir stets in der Nähe unserer Kunden und stellen sicher, dass wir neben herausragender Technik auch herausragenden Service bieten.

Gardner Denver

INDUSTRIAL ENGINEERED SOLUTIONS

Der Bereich Industrial Engineered Solutions arbeitet weltweit mit einer Vielzahl industrieller Kunden zusammen, um qualitativ hochwertige Lösungen für sehr unterschiedliche Anwendungen im Bereich Vakuum und Druck zu erarbeiten. Unter dem Dach des Gardner Denver Konzerns bieten die weltweit anerkannten Marken Wittig und Gieffe Systems Systemlösungen für anspruchsvolle Anwendungen in der Industrie. Die Bandbreite reicht von Standardlösungen über Plug & Play Angebote bis zu komplett individuellen kundenspezifischen Lösungen für die chemische, pharmazeutische, Biogas-, Bergbau, Offshore- oder auch Glasindustrie.

ölfreie Innovationen

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CompAir
ULTIMA U160

ULTIMA™ – Für ultimative Effizienzwerte

Zweistufige, drehzahlgeregelte ölfreie Kompressoren mit einzigartigem Antriebskonzept.

- Erstklassige Effizienz, herausragende Leistung
- Sehr kompakt mit ca. 3,4 m³ geringerem Platzbedarf, verglichen mit herkömmlicher Ölfrei-Technologie
- Niedrigere Lebenszykluskosten
- Motoren effizienter als IE4
- Niedrigste Geräuschbelastung
- Ausgestattet mit iConn Industry 4.0 Lösung

QUANTIMA® – Die nächste Generation von Effizienz

Zweistufige, drehzahlgeregelte, ölfreie Turbokompressoren

Das patentierte Quantima Q-drive Verdichtungs- und Motorantriebssystem verfügt über nur ein bewegliches Bauteil. Der sich in einem Magnetfeld drehende Rotor erreicht Drehzahlen bis 76.000 U/Min.

- Hervorragende Effizienz durch Verzicht auf Getriebe und berührender Teile
- Keine Leistungsverluste
- Niedrigster Energieverbrauch im lastfreien Betrieb – nur 2,5% vom Verbrauch unter Volllast, entspricht 7 kW bei einem 300 kW-Kompressor
- Sehr kompakt mit minimaler Aufstellfläche
- Niedriger Schalldruckpegel von nur 69 dB(A)

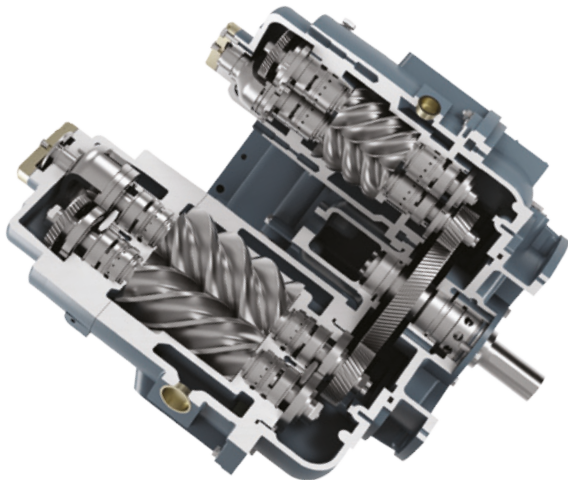


PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Zukunftssicher – mit den neuen ölfreien PureAir-Technologien

D-Serie – Moderne ölfreie, zweistufige Schraubenkompressoren

Erstklassige Leistung, erreicht durch hocheffiziente Komponenten, geringe Druckverluste, niedrige Temperaturen und wirtschaftliche Steuerung.



S-Serie – Ölfreie Scroll- Kompressoren

Die Anforderungen an die Druckluftqualität steigen schnell an und die gesetzlichen Bedingungen werden zunehmend schärfer. Die CompAir S-Serie eignet sich für diese kritischen Anwendungen, die 100% ölfreie Druckluft erfordern.

- Hohe Zuverlässigkeit
- Leiser Betrieb
- Geringer Wartungsaufwand
- Kompaktes Design

“iConn Industry 4.0 Lösung von CompAir”

Proaktive Echtzeitüberwachung mit Einsicht in die Druckluftstation

Ermöglicht Kunden die Echtzeitüberwachung des Kompressorbetriebs, Leistungsanalysen zu erstellen und Wartungen zu rationalisieren, um eine optimale Anlagenleistung zu erreichen.

- Erhöhte Verfügbarkeit
- Optimierte Wartung
- Gesteigerte Effizienz
- Geringerer
Verwaltungsaufwand

iConn
by Gardner Denver





L-Serie – Neue Baureihe von 30 bis 45 kW

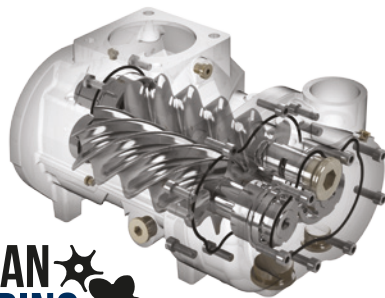
Zusätzlich zu der neuen Serie L30 - L45 einschließlich der drehzahlgeregelten Modelle, bietet CompAir jetzt E-Modelle, die mit einer vergrößerten Verdichterstufe ausgestattet sind und maximale Effizienzwerte erreichen.

- Höchste Effizienzwerte
- Kleine Aufstellfläche
- Gewohnte Zuverlässigkeit



Fahranlagen Entwickelt für anspruchsvollste Anwendungen

Bei ambitionierten Bauprojekten ist die Effizienz und Zuverlässigkeit von Kompressoren von größter Bedeutung. CompAir bietet ein breites Sortiment von fahrbaren Kompressoren, die branchenweit für höchste Qualität und Zuverlässigkeit bekannt sind und die Anforderungen von zahlreichen mobilen Druckluftanwendungen voll erfüllen, auch in Bezug auf die Abgasbestimmungen gemäß 97/68/EG.



Engineering Excellence

Die wichtigste Komponente des Kompressors ist die Verdichterstufe, weshalb CompAir größten Wert auf die eigene Entwicklung und Fertigung legt. Die Verdichterstufen werden im modernen Kompetenzzentrum in Deutschland mit Präzisionsanlagen gefertigt. Die hiermit erworbene Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit der Anlagen resultiert in dauerhaft niedrigen Betriebskosten.

Die Ultimate Technologie-Auswahl

Ölfreie PureAir Technologien

- Ultima, ölfreier, zweistufiger, drehzahl geregelter Kompressor mit einzigartigem Antriebskonzept
- Quantima, zweistufiger, ölfreier, drehzahl geregelter Turbokompressor
- DH-Serie, ölfreier, einstufiger, wassereingespritzter Kompressor, ungeregelt und drehzahl geregelt
- D-Serie, zweistufiger, ölfreier Kompressor, ungeregelt und drehzahl geregelt
- S-Serie, ein- und mehrstufiger, ölfreier Scroll-Kompressor
- R-Serie, ölfreier Hochleistungs-Kolbenkompressor

Fortschrittliche Schraubentechnologie

- L-Serie, öleingespritzte, geregelte und ungeregelte Schraubekompressoren
- Fahrbare Kompressoren

Vollständiges Druckluftaufbereitungsprogramm

- Filtration
- Trocknung
- Kondensatmanagement
- Stickstoffherzeugung

Service & Support

- Professionelle Druckluftaudits
- Kundenspezifische Lösungen
- Lokale Servicezentren
- Original Ersatzteile und Schmiermittel

www.compair.de

© hydrovane

Durchdachtes Design

Rotationsverdichter-Technologie



Industrielle Lösungen

Rotationsverdichter von Hydrovane sind zuverlässig, flexibel, leistungsstark und wirtschaftlich.

Unsere Rotationsverdichter sind in nahezu allen Industriebereichen im Einsatz inklusive Automobilindustrie, Lebensmittelindustrie, Energiewirtschaft und bieten zudem maßgeschneiderte Lösungen speziell für den Transitsektor.

Die Hydrovane HR Baureihe bietet zahlreiche zusätzliche Kundenvorteile.

Komplette Druckluftstationen mit untergebauten Druckluftbehältern, Kältetrocknern und der entsprechenden Filtration erfüllen als schlüsselfertige Druckluftlösung für viele Einsatzfälle auch höchste Anforderungen.

Innovationen für den Transitsektor

Als "Air on the move" bezeichnen wir die Einsatzbereiche von Hydrovane Rotationsverdichter-Lösungen im mobilen Sektor wie Zügen, Busse, Nah- und Fernverkehrssystemen sowie auch die Automobilindustrie.

Die Druckluft ist bei modernen Bremssystemen, bei pneumatischen Türöffnungstechnologien und Federungssystemen ein wesentlicher Bestandteil für den sicheren Betrieb. Hydrovane liefert hierbei "Air System Module (ASM)" für modernste Einsatzbereiche, gepaart mit unserer Anwendungskompetenz und Aftermarket-Programmen.





Hydrovane Verdichterstufen – perfekt für OEM-Lösungen

Hydrovane fertigt ein umfassendes Sortiment von Verdichterstufen. Dank ihres integrierten, kompakten Designs eignen sie sich hervorragend für eine breite Palette von OEM-Anwendungen. Die Verdichterstufen sind als separate Komponenten erhältlich.

Ihre Vielseitigkeit macht sie zur optimalen Lösung für zahlreiche OEM-Anwendungen und Hersteller. Zu den möglichen Anwendungsbereichen zählen unter anderem Schneekanonen, Schienenfahrzeuge, Öl und Gas sowie Landwirtschaftsmaschinen.

Die richtige Kompressorlösung für viele Anwendungsbereiche

Industriekompressoren

- Leistungsbereich von 1,1 bis 45 kW
- Druckbereich bis 10 bar
- Lieferleistung bis 7,33 m³/min bei 8 bar

Transit-Kompressortechnologie

- Lieferleistung bis 1250 l/min
- Druckbereich bis 13 bar
- Luft-System-Module für spezielle Anwendungen

Rotationsverdichterstufen

- Direktantrieb, ermöglicht eine Direktkupplung an den Elektromotor, Hydraulikmotor, Benzin- und Dieselmotor sowie PTO Antriebe
- Kompakte und leichte Bauweise zur einfachen Installation
- Montage von HR Verdichterstufen sind sowohl vertikal als auch horizontal möglich
- Integrierter Ölkühler

Druckluftaufbereitung

- Filtration
- Kältetrocknertechnologie
- Adsorptionstrockner
- Kondensatmanagement

Service & Support

- Professionelle Druckluftaudits
- Erweiterte Gewährleistungsprogramme
- Lokale Servicezentren
- Original-Ersatzteile und Schmiermittel

www.hydrovaneproducts.com

CHAMPION

by Gardner Denver

Einfache und zuverlässige Druckluftlösungen



Schraubenkompressoren

Einfache und schnelle Druckluftlösungen mit stationären Schraubenkompressoren der Produktmarke Champion sind nun in unregelter und drehzahl geregelter Ausführung erhältlich.

Maximale Flexibilität ermöglicht das Plug&Play Konzept der AirStation Philosophie.

Komplette Druckluftstationen

Bis zu einer Antriebsleistung von 22 kW sind die Champion Kompressoren sowohl mit Kältetrockner als auch mit untergebaute Druckluftbehälter verfügbar.

Kolbenkompressoren

Die Baureihen der Champion- Kolbenkompressoren sind in vielen Varianten und Leistungsklassen erhältlich, um den Druckluftbedarf im gewerblichen Bereich flexibel und bedarfsgerecht abzudecken.

- Einstufige Einzylinderkompressoren mit Direktantrieb für kleine Leistungen
- Einstufige Zweizylinderkompressoren mit Riemenantrieb für den handwerklichen Einsatz
- Zweistufige Zweizylinderkompressoren mit Riemenantrieb für den handwerklichen und industriellen Einsatz





Druckluftaufbereitung

Der moderne Produktionsprozess stellt hohe Anforderungen an die Druckluftqualität und die Sicherheit. Das Champion-Produktprogramm ist darauf abgestimmt und garantiert höchste Zuverlässigkeit bei Filtration und Trocknung.



Intelligent und zuverlässig

Schraubenkompressoren

- Leistungsbereich von 2,2 bis 90 kW
- Drehzahlgeregelte Modelle von 11 bis 90 kW
- Maximale Flexibilität
 - Standardkompressor
 - mit angebautem Kältetrockner
 - mit untergebautem Druckluftbehälter
 - mit untergebautem Druckluftbehälter und Kältetrockner

Kolbenkompressoren

- Ölfrei
- Ölgeschmiert
- Schallgedämmte Ausführungen

Druckluftaufbereitung

- Filtertechnologie
- Kältetrocknertechnologie
- Adsorptionstrockner
- Kondensatmanagement

Service & Support

- Professionelle Druckluftaudits
- Original-Ersatzteile und Schmiermittel

www.championcompressors.eu

**Gardner
Denver**

Die Perfekte Lösung für Produktivität



Schraubenkompressoren Qualität in jedem Detail

Die ESM/VS Baureihe ist speziell für den 24/7 Betrieb ausgelegt mit Fokus auf maximaler Effizienz, auch bei schwierigsten Umgebungsbedingungen.

Innovatives Design mit vielen Kundenvorteilen:

- Optimierte Effizienz
- Niedrige Schallpegelwerte
- Innovative Steuerungen
- Moderne Kühlsysteme
- Hohe Wartungsfreundlichkeit

PureAir Ölfreie
Technologien – gehen
Sie auf Nummer sicher!

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

PureAir Kompressoren von Gardner Denver setzen Maßstäbe in Sachen Druckluftreinheit. Diese ölfreien Kompressoren entsprechen den Reinheitsstandards der ISO Norm 8573-1 Klasse 0.

Diese Kompressoren liefern nicht nur 100% reine Druckluft, sondern ebenfalls optimierte Wirtschaftlichkeit für eine Vielzahl sensibler Anwendungsbereiche.



iConn - die Lösung in Sachen Industrie 4.0
 Proaktive Echtzeit Einblicke, die Betriebsdaten liefern,
 einfach per Fingertipp



Der Fokus Energieeffizienz auf allen Ebenen

Schraubenkompressor-Technologien

- Antriebsleistung von 2,2 bis 500 kW
- Druckbereich bis zu 13 bar
- Volumenstrom bis zu 73,5 m³/min bei 8 bar

PureAir ölfreie Kompressor-Technologien

- **Ultima** Serie, ölfrei, zweistufig, drehzahl geregelt mit zwei Permanent-Magnet-Motoren
- **EnviroAire** Serie, ölfrei, wassereingespritzt, ungeregelt und drehzahl geregelt
- **EnviroAire T** Serie, ölfrei, zweistufig, ungeregelt und drehzahl geregelt
- **EnviroAire S** Serie, ölfrei, ein- und mehrstufige Scroll-Kompressoren

Druckluft-Management-Systeme

- GD Connect 4 überwacht bis zu vier Kompressoren
- GD Connect 12 überwacht bis zu zwölf Kompressoren
- iConn – proaktive Echtzeitüberwachung und Einsicht in Ihre Druckluftstation

Druckluftaufbereitung

- Filtration
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- Dual-Trockner
- Kondensatmanagement

Vorort Stickstoff-Erzeugung

Service & Support

- Professionelle Druckluft-Audits
- Erweiterte Gewährleistungsprogramme
- Lokale Servicezentren
- Original Ersatzteile und Schmiermittel

www.gardnerdenverproducts.com



**Gardner
Denver**

HIGH PRESSURE SOLUTIONS



Führende Hochdruck-Technologien

Umfassendes Anwendungs- Knowhow

Hochdruck-Kompressoren von Gardner Denver, mit innovativen Produktlösungen der Belliss&Morcom und Reavell Baureihen, setzen weltweit in einer Vielzahl von Anwendungen Standards. Unter der Dachmarke "High Pressure Solutions" bietet Gardner Denver Hochdruck-Kolbenkompressoren mit einem Druckbereich von bis zu 414 bar an, angefangen von 1-5 stufigen Ausführungen oder auch ölfreien oder ölgeschmierten Anlagen. Die Produktmarken Belliss&Morcom sowie Reavell stehen hierbei als Synonym für erstklassige Lösungen bei der Verdichtung von Luft und Gas.



Belliss&Morcom

Belliss and Morcom ist der Spezialist für die ölfreie Mittel- und Hochdruckverdichtung. Das robuste Design und hohe Zuverlässigkeit macht das Portfolio zum Spezialisten für härteste Umgebungsbedingungen.

PET

Als einer der Weltmarktführer von Kompressoren für die PET-Industrie zeichnen sich unsere Produktlösungen durch ihre Energieeffizienz, Robustheit, hohe Zuverlässigkeit und die geringe Aufstellfläche aus.

Wasserkraft

Das Design der Belliss Baureihe ist robust, kompakt und liefert für Wasserkraftwerke rund um die Welt ölfreie Druckluft mit einem Druck von 90 bar.

Reavell

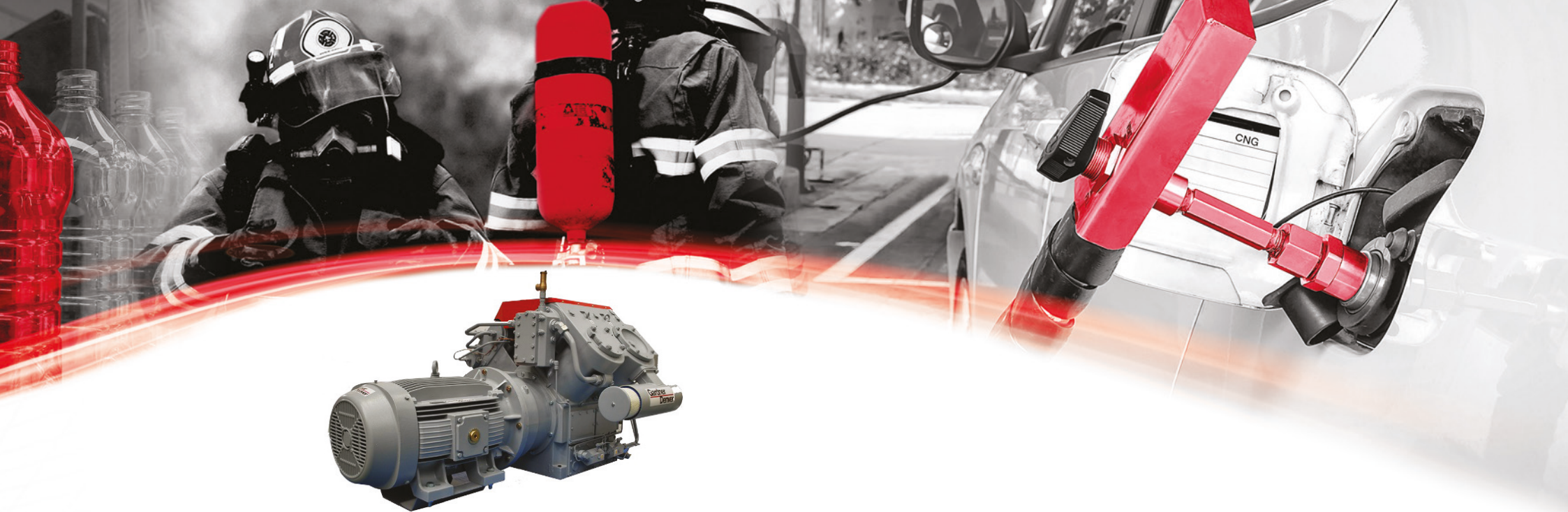
Die Produktbaureihen von Reavell gepaart mit der Anwendungskompetenz unseres Teams setzen Maßstäbe im Hochdrucksektor.

Atemluft

Reavell liefert ein umfassendes Programm für unterschiedliche Atemluft-Anwendungen. Der Fokus dieser Baureihe liegt auf der Zuverlässigkeit, der hohen Servicefreundlichkeit und Sicherstellung der Druckluftqualität.

CNG und Biogas

Mit über 2.000 CNG Einheiten weltweit ist Reavell einer der führenden Anbieter bei der Entwicklung, Herstellung und Inbetriebnahme von kompletten CNG-Stationen.



Motor-Anlaufsteuerung

Dieser Einsatzbereich wird durch das Reavell-Produktprogramm sowohl im industriellen Sektor als auch bei Marineanwendungen abgedeckt. Die geringe Aufstellfläche, das minimierte Gewicht der luftgekühlten Ausführungen sowie die extrem zuverlässigen und wartungsfreundlichen Modelle in der wassergekühlten Ausführung decken auch härteste Anforderungen ab.

Allgemeine Gasverdichtung

Die gesamte Baureihe ermöglicht Gasverdichtungen von bis zu 414 bar für eine Vielzahl von Anwendungen.

Hochdrucklösungen für Luft und Gas im Überblick

| Serie | Baureihe | Modelle | Druck | Lieferleistung | Motor | Verdichtung | Kühlung |
|------------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------|---------------------------------|----------------|--------------|---------------|
| Belliss & Morcom | PET | VH und WH Baureihe | 15 bis 45 bar | 400 bis 3100 m ³ /hr | 90kW bis 550kW | Ölfrei | Wasser |
| | Wasserkraft | V290, V660, V780 | 40 bis 90 bar | 270 bis 770 m ³ /hr | 90kW bis 200kW | Ölfrei | Wasser |
| Reavell | Atemluft | 5407 bis 5470 | 140 bis 414 bar | 9,9 bis 1748 m ³ /hr | 4kW bis 250kW | Ölgeschmiert | Luft / Wasser |
| | CNG und Biogas | GP7 bis GP70 | 140 bis 414 bar | 12 bis 1748 m ³ /hr | 4kW bis 250kW | Ölgeschmiert | Luft / Wasser |
| | Motor-Anlaufsteuerung | 5204 bis 5236 | 10 bis 45 bar | 2,8 bis 289 m ³ /hr | 2,2kW bis 75kW | Ölgeschmiert | Luft / Wasser |
| | Allgemeine Druckluft-/ Gasverdichtung | 5204 bis 5470 | 10 bis 414 bar | 2,8 bis 1748 m ³ /hr | 2kW bis 250kW | Ölgeschmiert | Luft / Wasser |

www.gdhighpressure.com

**Gardner
Denver**

TRANSPORT SOLUTIONS

Innovation at Work

Dieser Teil des Gardner Denver Konzerns bietet optimale Lösungen für mobile Anwendungen in der Transportindustrie wie etwa Be- und Entladen und Transfer von Flüssigkeiten und Schüttgut.

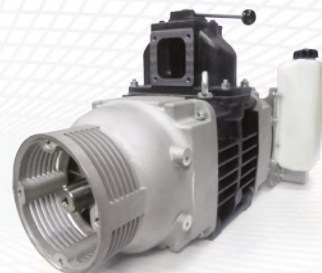
Die Technologien umfassen Kompressoren, Gebläse, Pumpen und Vakuumsysteme und bieten kosteneffiziente Lösungen für Kundenanwendungen. Umfassendes Zubehör und marktführende Brands vervollständigen das komplette "One Stop Shop" Angebot.

In einem weiteren Kernbereich bieten wir Lösungen für die neueste On-Board-Versorgung mit Druckluft und Elektrizität für den Versorgungs-, Straßen- und Eisenbahnsektor an.

RFL Serie

- Luftgekühlte, ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen von Wittig
- Antrieb: direkt, über Riemen, hydraulisch, elektrisch oder über LKW-Motor
- Einsatz bei Transport und Entsorgung von Schlamm, Abwasser, Müll und Ablagerungen in mittelgroßen Vakuum-/Drucktanks

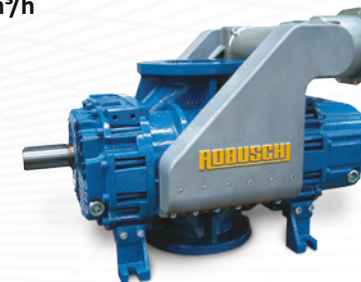
**Volumenstrombereich bis zu 640 m³/h bei 1.500 rpm.
Maximales Vakuum 800 mbar / 80%.**



RB-DV

- Ölfreie Vakuumpumpen von Robuschi
- Für das Handling von Gasen und Dämpfen
- Patentierte, marktführende Luftspritzung
- Niedrige Betriebstemperaturen (kein Überhitzen bei Leerlauf)
- Geringe Wartungskosten dank der robusten Bauweise, die auf einen Einsatz unter schwierigen Bedingungen ausgerichtet ist

Vakuumbereich bis zu 100 mbar abs; Volumenstrom bis zu 10.500 m³/h





XK-12 und XK-18

- Führender ölfreier DRUM Schraubenkompressor
- Wartungsarme, effiziente und kontaminationsfreie Entladung von Schüttgut, Pulver, Granulat, Pellets und Tierfutter aus Silofahrzeugen
- Antrieb direkt am Fahrgestell, hydraulisch, über den Motor oder elektrisch
- Systemlösungen für alle Schüttgut-Anwendungen verfügbar

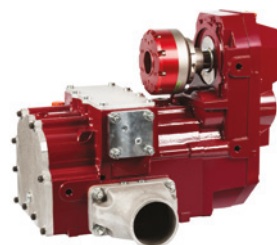
Volumenstrom bis zu 1.668 m³/h bei 2 bar, maximaler Druck 2,5 bar bei der XK-12, 2,2 bar bei der XK-18



TR-20

- DRUM Schraubenkompressor
- Verkürzte Be- und Entlade-Zeiten
- Gelenkwellenantrieb
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Wartungsarmes, effizientes, kontaminationsfreies Entladen von Schüttgut, Pulvern, Granulat, Pellets und Tierfutter aus Silofahrzeugen

Volumenstrom bis zu 1.170 m³/h; Druck bis zu 2,2 bar



WITTIG

Gardner
Denver

ROBUSCHI

hydrovane

DRUM

AIR DRIVE

SSP
Pumps

SOLIMAR

www.gd-transport.com



Elmo
Rietschle

Lösungen für Vakuum und Druck

Die in Deutschland beheimatete weltweit bekannte Marke ist die erste Wahl in vielen Industriebereichen für qualitativ hochwertige Produkte und herausragendes Wissen um Anwendungen, bei denen Druck und Vakuum zum Einsatz kommen. Unsere kundenorientierten Teams fokussieren sich darauf, Fertigungsprozesse schneller, sicherer und kostengünstiger zu machen.

Mit den acht Technologien, die zur Verfügung stehen, sind wir in der Lage, unseren Kunden immer die für sie beste Lösung anbieten zu können.

Innovation at work

Die neue Klauenfamilie

Verfügbar mit Volumenströmen zwischen 60 und 1.000 m³/h bietet die neu entwickelte Klauenfamilie eine Vielzahl herausragender Eigenschaften für den industriellen Einsatz.

- Hohe Energieeffizienz bei niedrigen Lebenszykluskosten
- Frequenzumrichterbetrieb für optimale Steuerung von Vakuum und Druck
- Kompakte Bauweise für optimale Raumnutzung
- Um bis zu 50 % niedrigere Geräuschpegel
- Lange Standzeiten und niedrige Wartungskosten
- Heavy Duty Version für nasse und feuchte Anwendungen
- VLR 60 bis 150 mit niedrigem Endvakuum

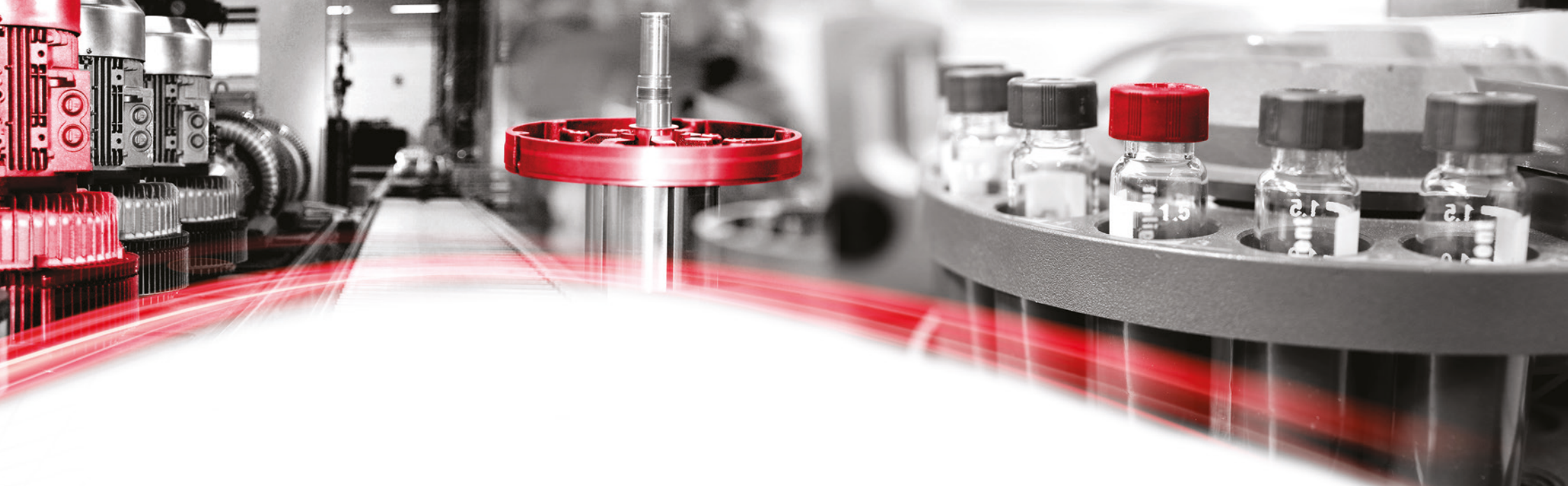
XD Heavy Duty

Komplexe Anwendungen mit Feuchtigkeit, Nässe oder starkem Staub- und Schmutzübertrag erfordern speziell dafür ausgelegte Maschinen. Die neuen XD Heavy Duty Modelle sind für ausgewählte Größen der Schrauben-Vakuumumpen der S-Serie, Klauen-Vakuumumpen der C-Serie und Drehschieber-Vakuumumpen der V-Serie verfügbar.

Wichtigste Anwendungsbereiche der Heavy Duty Modelle:

- Vakuumkochen und -Einfrieren
- Oberflächenbehandlung
- Vakuum-Klärsysteme
- Industrielle Teilereinigung
- Strangextrusion
- Holz Trocknung
- Zentralanlagen für Dentalanwendungen
- Melken





IV Industrial Vacuum

Vakua von bis zu 0,1 mbar (abs) sind mit den neuen IV Versionen der VSI Schrauben-Vakuumpumpen und der Größen 202 und 303 der VC Drehschieber-Vakuumpumpen möglich.

Diese Vakuumbereiche kommen bei den folgenden Anwendungen zum Einsatz:

- Hitzebehandlung
- Ölentgasung
- Solarpanele
- Gefriertrocknung
- Herstellung von Lithium-Ionen-Batterien
- Load Lock – Kammern
- Beschichten (etwa von Glas)
- Metallbearbeitung

G-BH8 Seitenkanalverdichter und Smart Connectivity

Die Seitenkanalverdichter der G-BH8 Reihe, die mit doppelter Leistung bei halber Größe dieser Technologie ganz neue Einsatzbereiche geschaffen haben, sind jetzt auch "smart" vernetzbar:

- Predictive Maintenance senkt die Reparaturkosten um bis zu 70%
- Überwachung vorab definierter Parameter wie etwa Druck/Vakuum oder Temperatur
- Übertragung dieser Daten über die SPS des Frequenzumrichters oder direkt an die zentrale Steuerung



Wichtigste Industrien

- Verpackung
- Seitenkanalverdichter
- Lebensmittel und Getränke
- Automobil
- Allgemeine Fertigung
- Druck und Papier
- Medizin
- Holzverarbeitung
- Umwelttechnik
- Chemie / Pharmazie

ROBUSCHI

ROBOX Screw Druck und Vakuum



Schraubenkompressor- programm auf dem neuesten Stand der Technik

- Effizient dank einmaliger und patentierter RSW-Rotoren, welche die Drehzahl verringern und das Leistungs-/Druckverhältnis verbessern
- Die hocheffiziente Inneverdichtung, die Schalldämpfer und das lärmdämmende Gehäuse sorgen für einen geräuscharmen Betrieb
- Einfache Installation und Einrichtung
- Flexibel für einen Betrieb bei maximalem Wirkungsgrad
- Ölfreier und somit umweltfreundlicher Betrieb (Zertifizierung Klasse 0 nach ISO 8573-1)
- Hohe Wartungsfreundlichkeit durch einfache und robuste Konstruktion
- Individuell anpassbar mit einem reichen Zubehörprogramm



ROBOX energy Schraubenkompressor



- 30 % Kostenreduktion durch überlegene Pumpentechnologie
Energieeinsparungen von bis zu 30 % im Vergleich zu Drehkolbengebläse ermöglichen eine wesentliche Verringerung der Gesamtbetriebskosten für Ihren Kompressor/Gebälse. Der Kern dieser bahnbrechenden Technologie ist ein Permanentmagnetmotor.
- 30% Kostenreduktion durch Smart Process Control
Bei Robuschi analysieren erfahrene Techniker die verschiedenen Anwendungen Ihrer Kläranlage und unterstützen Sie mittels Smart Process Control bei der Kompressoreinstellung, damit während der einzelnen Prozessstufen genau die, benötigte Luftmenge geliefert wird.
- 30% Reduktion des Platzbedarfs und der Standfläche
Mit seinem kompakten Layout, das den Platzbedarf um 30 % verringert, ist der ROBOX auf Installationen unter schwierigsten Bedingungen ausgelegt. Sollten Sie Ihre bestehenden Maschinen umgestalten wollen, ist Platzbedarf kein Thema.



ROBOX Schraubenkompressoren – Gut gerüstet für die Zukunft

- Bedienerfreundlich mit intuitiver Menüführung
- Einfache Programmierung über Windows CE
- Fernanschluss
- Minimale Auszeiten
- Intelligent und flexibel durch das Tool Smart Process Control von Robuschi, das in der Lage ist, direkt vom Prozess stammende Daten auszuwerten und umzusetzen sowie Betriebsparameter unterbrechungsfrei zu regeln



Touchscreen-Bedienfeld HMI der neuesten Generation



Technologie Portfolio

- Niederdruck- Schraubenkompressoren
- Drehkolbengebläse
- Vakuumpumpen
- Zentrifugalpumpen
- Kundenspezifische Packages

www.robuschi.com

Tamrotor

Das Herzstück in der Drucklufttechnik

Fokus auf OEM-Lösungen –

Ein komplettes OEM

Produktportfolio basierend

auf 50jähriger Erfahrung

Tamrotor bietet für unzählige OEM-Anwendungsbereiche und Kundenanforderungen verschiedene Schraubenkompressoren-Lösungen an.

Mit der Wahl eines Tamrotor Produktes erhält man eine smarte und haltbare Druckluftlösungen – unabhängig wie komplex und verschiedenartig die Anforderungen sind.

Die Kombination von Design, Produktion und Anwendungs-Knowhow bilden die Basis für ein einzigartiges OEM-Programm für Einsätze auch unter härtesten Bedingungen.

Enduro Verdichterstufen

Enduro Stufen setzen neue Standards in Sachen Haltbarkeit und Effizienz. So sind weltweit mehr als 500.000 Verdichterstufen von Tamrotor im Einsatz.

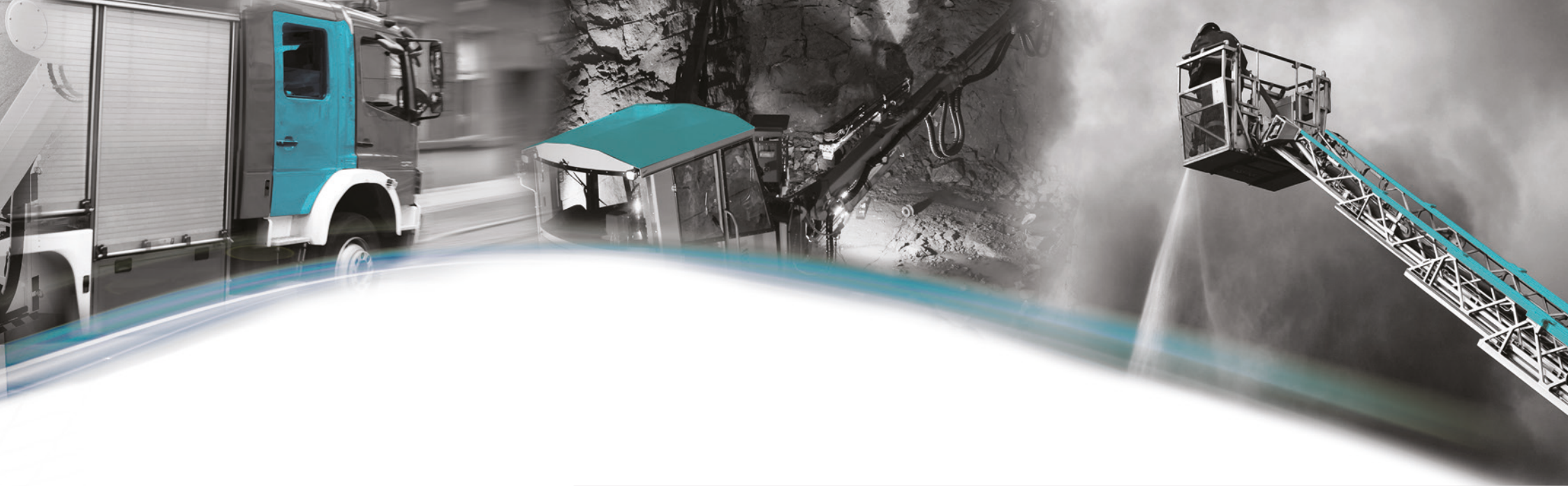
Der wirtschaftliche Betrieb in allen Anwendungsbereichen macht die Enduro Stufen zu der bekanntesten und zuverlässigsten Schraubenverdichterstufen.

Tempest – integrierte Kompressoreinheiten

Die Tempest-Kompressoreinheiten mit integrierten Enduro-Verdichterstufen sind ideal für eine Vielzahl für Druckluftanforderungen in einem Leistungsbereich von 4 bis 75 kW.

Die Tempest-Einheiten mit einem hocheffizienten Ölabscheidesystem sind dank des robusten und kompakten Designs auch bei härtesten Umgebungstemperaturen im Einsatz - unter anderem auch bei starken Neigungswinkeln.





CT komplette Verdichtereinheiten

CT Kompressoren bilden die ideale OEM-Lösung für zahlreiche mobile Anwendungsbereiche – immer mit Fokus auf Zuverlässigkeit und Energieeffizienz.

Diese kompletten Verdichtereinheiten für mobile Einsätze mit elektrischem oder hydraulischem Antrieb sind einfach installierbar.



Für den Einsatz bei härtesten Betriebsbedingungen

Enduro Baureihe

- Schraubenverdichterstufen von 2,2 - 500 kW
- für stationäre Schraubenkompressoren
- für fahrbare Kompressoren

Tempest Baureihe

- Halb- / vollintegrierte Einheiten 4 - 75 kW
- für spezielle Anwendungen ausgelegt
- für moderne Bremssysteme in Zügen
- Gasanwendungen
- CAFS (Druckluftschäum-Anlagen für Feuerwehren)

CT Baureihe

- Komplett Verdichtereinheiten für mobile Anwendungen
- mit elektrischem oder Hydraulikantrieb

Mobile Anwendungen

- Bergbau
- Bauindustrie
- Servicefahrzeuge

www.tamrotor.fi

Maßgeschneiderte Komplettsysteme

Unter dem Dach des Gardner Denver Konzerns bieten die bekannten Marken Wittig und Gieffe Systems Systemlösungen für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.

Unabhängig von der zum Einsatz kommenden Technologie ist es unser Mission Statement, in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden deren Anforderungen zu analysieren und Lösungen auszuarbeiten, die höchst zuverlässig auch unter harten Bedingungen funktionieren und dabei energieeffizient, smart und flexibel sind.

Wittig Drehschieber-Kompressoren Zuverlässig. Effizient. Belastbar.

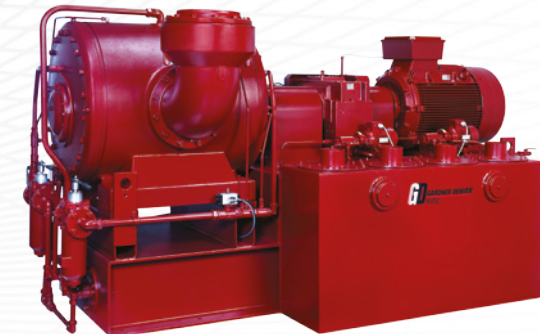
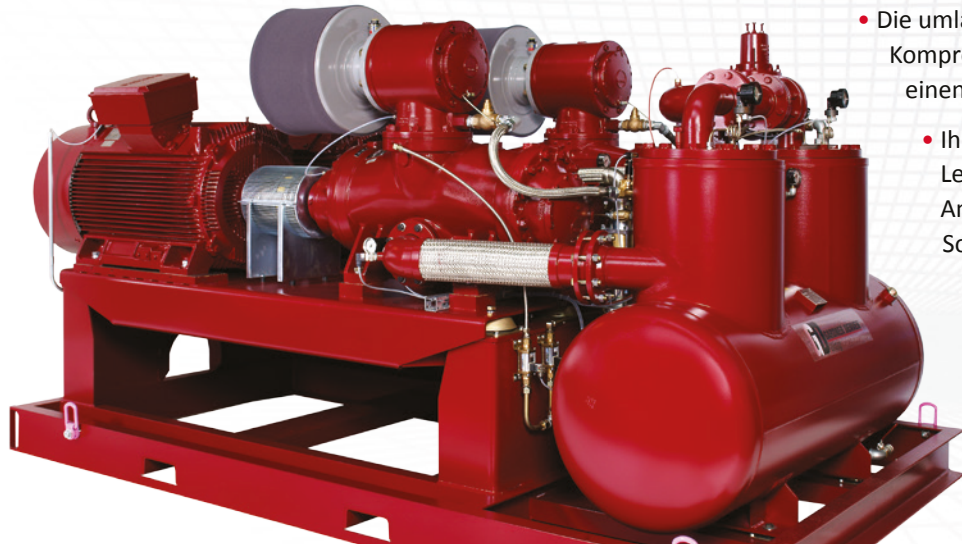
Diese Kompressoren kommen zumeist beim Transport einer Vielzahl von Gasen und von Luft zum Einsatz.

- Die L-Serie eignet sich für die Gasrückführung in Kläranlagen
- Die umlaufgekühlten, ölgeschmierten Kompressoren der RO Serie haben einen sehr weiten Einsatzbereich
- Ihre Zuverlässigkeit gepaart mit niedrigen Lebenszykluskosten zeigen sie bei Anwendungen mit Biogas, toxischen Gasen, Sondergasen oder im Offshore-Bereich
- Die RO Kompressoren sind die beste Wahl für Niederdruckanwendungen im Dauerbetrieb

Wittig Vakuumpumpen Robust. Effizient. Sicher.

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen mit Wasserkühlung für die zuverlässige und wirtschaftliche Extraktion von Luft und nicht-aggressiven Gasen.

- Volumenstrom von 1.200 bis 5.200 m³/h
- Vakuumbereich von 1 bis 300 mbar (abs.)





gieffe
systems

Vakuumanwendungen

Bei diesen Lösungen werden Flüssigkeitsringpumpen verwendet. Die Vakuu-Einheiten können mit teilweiser oder vollständiger Rückführung der Betriebsflüssigkeiten ausgestattet sein. Geschlossene Kreislaufsysteme für Öl mit Luft-/Wärmetauscher sind verfügbar.

- Volumenströme bis zu 4.000 m³/h und mehr
- Vakuum bis zu 1 mbar (abs) und mehr



Trockene Systeme

Die kundenspezifischen ein- oder mehrstufigen trockenen Vakuu-Systeme bestehen aus unterschiedlichen Kombinationen von trocken laufenden Schrauben-Vakuumpumpen und PD-Gebläsen (Positive Displacement). Erhältlich in ATEX II 2G.



Vakuumanwendungen

- Allgemeine Fertigung
- Glas
- Medizin
- Chemie / Pharmazie / Prozesstechnik
- Umwelttechnik
- Lebensmittel und Getränke
- Kunststoff
- Stromerzeugung
- Ziegel und Keramik

Druckluftanwendungen

- Glas
- Bergbau
- Zement und Keramik

Gasanwendungen

- Biogas und Klärgas
- Reine Gase
- Toxische Gase
- Sondergase
- Offshore-Anwendungen

www.gardnerdenver.com/systems



Die Ultimative Servicekompetenz

Unseren Kunden ist es wichtig, dass sie sich auf uns verlassen können, dass ihr System leistungsfähig ist und immer kostengünstig betrieben wird. Kundenservice steht für uns im Fokus und daher haben wir unsere Servicekapazitäten Jahr für Jahr ausgebaut.

Gardner Denver ist heute weltweit bekannt für exzellenten Service und Support.

- Entwicklungen für Kunden einschließlich schlüsselfertiger Lösungen
- Lokale Servicezentren
- Werksgeschulte Servicetechniker
- Professionelle Audits und Berichte
- Weltweites Servicenetzwerk
- Innovative Gewährleistungsprogramme

Ausschließlich Originalersatzteile und -schmierstoffe können die optimale Effizienz und Leistung der Gardner Denver Produkte garantieren. Ein umfangreiches Vertriebsnetz und intelligente Lagerplanung sorgen für die schnelle Verfügbarkeit von Originalersatzteilen und -schmierstoffen.

partsandservices@gardnerdenver.com

**Gardner
Denver**

CompAir

**Elmo
Rietschle**

hydrovane

CHAMPION
by Gardner Denver





ROBUSCH

Tamrotor

**Gardner
Denver**

HIGH PRESSURE SOLUTIONS

**Gardner
Denver**

TRANSPORT SOLUTIONS

**Gardner
Denver**

INDUSTRIAL ENGINEERED SOLUTIONS



Das

Ultimative Anwendungs- Knowhow

Die Gardner Denver Industrials Group bietet Lösungen für eine breite Palette von Anwendungen und Prozessen, die in vielen Branchen eingesetzt werden. Diese Lösungen reduzieren den Energieverbrauch, verbessern die Zuverlässigkeit und die Betriebszeit, beseitigen die Verunreinigung und sorgen für Kosteneinsparungen.

In Zusammenarbeit mit unseren Partnern weltweit entwickeln wir ein einzigartiges Anwendungs-Knowhow und liefern effiziente und kostengünstige Lösungen.

Produktionssteigerung – CompAir- Lösungen bei der Früh-Brauerei

Ein innovativer PureAir Kompressor im Einsatz mit 4 ölfreien Kolbenkompressoren.

In der Druckluftstation der Brauerei Früh, deren Kölsch weit über das Rheinland hinaus bekannt ist, arbeiten zwei ölfreie CompAir-Verdichter: Ein Kolbenkompressor der R-Baureihe, die in vielen Brauereien zum Einsatz kommt, in Kombination mit einem drehzahlregulierten PureAir- Kompressor, der mit einem innovativen Verdichtungsprinzip arbeitet.

Kunde: Kölner Hofbräu P. Josef Früh KG

Einsatzort: Köln, Deutschland

Anwendung: Ölfreie Druckluft für die Abfüllung

Produkte: Drehzahl geregelter ölfreier Verdichter D37H RS ergänzt als Spitzenlastmaschine 4 ölfreie Kompressoren mit fester Drehzahl

Kundennutzen: Optimale Kombination von unregulierten Grundlast- mit drehzahl geregelter Spitzenlastmaschine für bedarfsgerechte, qualitativ hochwertige ölfreie Druckluft

„Wir haben Vertrauen in die Technik von CompAir. Und mit Mönnichs, CompAir Vertriebspartner, verbindet uns mehr als 40 Jahre gute Zusammenarbeit. Die Ergebnisse sprechen für sich: Die Maschine arbeitet einwandfrei.“

Die neue, flexible Robox energy WES 85 für die biologische Wasserbehandlung in Kläranlagen

In einer italienischen Kläranlage der Iren Group werden die Belüftungsbecken durch vier parallele Leitungssysteme mit Druckluft gespeist, die jeweils von einem eigenen Kompressor versorgt werden. Bei der geplanten Modernisierung dieses Teils der Anlage wurden die Schwachpunkte deutlich. Das System war im Hinblick auf den Sauerstoffbedarf des Beckens eindeutig überdimensioniert. Die Iren Group entwarf und baute daraufhin

ein System zur Steuerung der Belüftung, das es in Kombination mit dem neuen ROBOX energy Kompressor möglich machte, die Leistungsfähigkeit der Anlage grundlegend zu verbessern.

Kunde: Iren-Gruppe

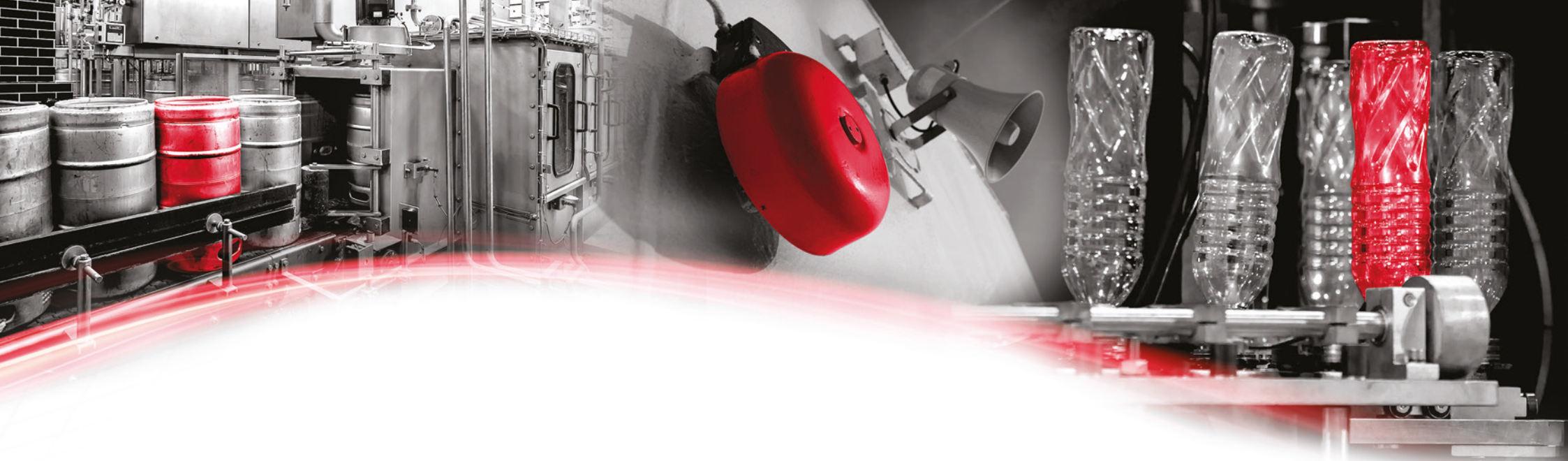
Einsatzort: Ireti, Italien

Anwendung: Umgestaltung des Abwasseraufbereitungssystems

Produkt: Permanent-Magnet Schraube ROBOX energy WS 85

Kundennutzen: Die Iren-Techniker ermittelten einen um 30% gesunkenen Stromverbrauch für die Versorgung des Belüftungsbeckens. Eine weitere Reduzierung von 20%, die aus dem Einsatz der Smart Process Control resultierte, brachte die Gesamtenergieeinsparung auf 50%. Da ROBOX energy-Verdichter außer dem E-Motor und der Schraube keine beweglichen Teile aufweisen, wird der Verschleiß minimiert und die Wartungskosten werden weiter gesenkt.

Der Kommentar des Betreibers hierzu: **„Diese Flexibilität unterstützt den Prozess, und der Regelkreis von Verdichter- und Anlagensteuerung optimiert die Fahrweise der Anlage. Das sind einzigartige Merkmale, die den ROBOX energy WS 85 von anderen Systemen abheben und hervorragende Energieeinsparung erbringen.“**



Eaton senkt die Wartungskosten mit Elmo Rietschle

Sechs neue trockenlaufende Schrauben-Vakuumpumpen von Elmo Rietschle haben beim Geschäftsbereich Course-Hinds von Eaton, Hersteller von manuellen, optischen und akustischen Alarmmeldern und Lautsprechern, die Ausfallzeiten erheblich reduziert und binnen 12 Monaten die Anschaffung amortisiert.

Da die S-VSI 300-Pumpen von Elmo Rietschle mit ihrer Leistung überzeugten, hat Crouse-Hinds zwei weitere Einheiten bestellt, wobei in der Zukunft mit weiteren Bestellungen zu rechnen ist. Zuvor waren ölgedichtete Vakuumpumpen in einem Formgebungsprozess eingesetzt, die regelmäßig ausfielen.

Kunde: Eaton's Crouse-Hinds

Einsatzort: Sutton Ashfield, Großbritannien

Anwendung: Spritzgussmaschine zur Herstellung von Produkten

Produkt: S-VSI 300 "Twister" Schrauben-Vakuumpumpe

Kundennutzen: Die trocken laufende S-VSI 300 'Twister' Schraubenvakuumpumpe haben erheblich die Anzahl der Probleme mit Ausfällen reduziert.

„Wir sind mit der Leistung der S-VSI 300-Pumpen so zufrieden, dass wir kürzlich zwei weitere Pumpen für eine andere Spritzgussmaschine bestellt haben. Wir gehen davon aus, dass wir für zwei weitere Maschinen Elmo Rietschle Pumpen installieren werden, so dass wir dann insgesamt zwölf bis dreizehn S-VSI 300-Pumpen in unserem Betrieb hätten.“

40 bar-Blasluft im neuen Werk der Gropper Unternehmensgruppe

Energieeffizienz und nachhaltige Produktivität standen im Fokus bei der Planung eines neuen Standortes der Firmengruppe Gropper. Dort werden ausschließlich hochwertige Direkt-Fruchtsäfte hergestellt und abgefüllt. Die 40 bar-Druckluft für die PET-Blasformmaschinen erzeugt ein hoch effizienter Kolbenkompressor von Gardner Denver, der optimal in die Prozesse des neuen Werkes in Stockach eingebunden ist.

Kunde: Molkerei Gropper GmbH & Co. KG

Einsatzort: Stockach, Deutschland

Anwendung: 40 bar Druckluft für PET-Blasformmaschinen

Produkt: Ölfreier Kolbenkompressor WH 29 3N mit schaftlosem 325 kW-Motor, Direktantrieb und maximalen Volumenstrom von 1.800 m³/h (bei 40 bar)

Kundennutzen: Direktantrieb für einen sehr hohen Wirkungsgrad und extrem geringem Platzbedarf. Der sehr ruhige Lauf erlaubt den Verzicht auf ein Fundament, und die exakte Führung von Kolben- und Kolbenstange nach dem Kreuzkopf-Prinzip schafft die Voraussetzungen für eine extrem lange Lebensdauer des Kompressors.

„Gardner Denver wird im Werk Stockach zusammen mit der zweiten Abfülllinie einen zweiten Kolbenkompressor gleichen Typs installieren, der als BackupSystem die Druckluftversorgung der PET-Flaschen-Erzeugung sicherstellt und im wahrsten Sinne des Wortes auch noch genügend Luft für künftige Erweiterungen lässt.“

Weitere Anwendungsberichte auf www.gardnerdenver.com/Industrials

Ihr Partner **Gardner Denver**

Die Gardner Denver Industrials Group ist die wertschöpfende Verbindung von weltweit anerkannten Marken, die gemeinsam für Qualität und Sicherheit stehen. Gardner Denver Industrials Group steht als Garant für innovative, anwendungskritische Produkte, Services und Lösungen.

Dabei geht es nicht nur um das Angebot von wegweisenden Produkten und Dienstleistungen, und nicht nur um die Entwicklung von innovativen energieeffizienten Lösungen.

Bei Gardner Denver gelten höchste Ansprüche an Unternehmensrichtlinien, die Prinzipien umfassen, welche zu verantwortungsvollem Handeln in Bezug auf Ethik, Soziales und Umweltbewusstsein führen.

Gardner Denver nimmt die Verantwortung für Klima- und Umweltschutz ernst und entwickelt daher kontinuierlich neue Technologien und Managementsysteme für die Produktionsprozesse, die dazu beitragen, die Umwelt zu schonen. Das Resultat sind marktführende Produkte und innovative Dienstleistungen, von den Kunden weltweit profitieren.



Service und
Support

Industriespezialist

Innovation

The background features a complex industrial scene. On the left, a worker in a white hard hat and safety glasses is operating a large piece of machinery. The center and right are dominated by large, metallic gears and a glowing globe. A network of white lines and dots is overlaid on the globe, symbolizing global connectivity. The overall color palette is dark with highlights of red and white.

Effizienz

Wegweisende
Technologien

Industrie 4.0

**Global
tätiges Unternehmen**

Ihre Vakuum und Druckluft Spezialisten

Deutschland: Kompressoren

Gardner Denver Deutschland GmbH
Argenthaler Strasse 11
D-55469 Simmern
Deutschland
Tel +49 6761 - 832-0
marketing.simmern@gardnerdenver.com

Deutschland: Vakuum & Gebläse

Gardner Denver Schopfheim GmbH
Johann-Sutter-Strasse 6+8
D-79650 Schopfheim
Deutschland
Tel +49 7622 - 392-0
Fax +49 7622 - 392-300
info.elmorietschle@gardnerdenver.com

Gardner Denver Deutschland GmbH

Industriestraße 26
D-97616 Bad Neustadt a.d. Saale
Deutschland
Tel +49 9771-6888-0
info.nes@gardnerdenver.com

Österreich

CompAir GmbH
Im Südpark 207
A-4030 Linz
Österreich
Tel +43 (732) 320 880-0
Fax +43 (732) 320 880-100
office.linz@gardnerdenver.com

Schweiz

Gardner Denver Schweiz AG
Zürcherstrasse 254
CH-8406 Winterthur
Schweiz
Tel +41 (052) 208 02-00
Fax +41 (052) 208 02-61
info.ch@gardnerdenver.com

Großbritannien

Gardner Denver Ltd.
Cross Lane, Tong
PO Box 468
Bradford, BD4 0SG
Großbritannien
Tel +44 1274 - 683131
sales.uk@gardnerdenver.com

Gardner Denver Ltd.

Claybrook Drive,
Washford Industrial Estate
Redditch, B98 0DS
Großbritannien
Tel +44 1527 - 838 - 200
sales.red@gardnerdenver.com

Frankreich

Gardner Denver France S.A.S.
70, avenue Albert-Einstein
Zone du Château d'Eau, B.P. 50061
Moissy Cramayel Cedex, 77551
Frankreich
Tel +33 1 - 6413 - 8913
sav.france.industrie@gardnerdenver.com

Benelux

Gardner Denver Nederland BV
Barwoutswaarder 3 B
HE Woerden, 3449
Netherlands
Tel +31 348 - 410 - 150
info.nl@gardnerdenver.com

Finnland

Gardner Denver Oy
Etu-Hankkionkatu 9
Tampere, 33700
Finnland
Tel +358 205 - 44 - 141
info.tampere@gardnerdenver.com

Schweden

Gardner Denver Sweden AB
Götlundagatan 2
Bandhagen, 12471
Schweden
Tel +46 8 - 749 - 6700
infosweden@gardnerdenver.com

Polen

Gardner Denver Polska Sp. Z.o.o.
Ul. Pachonskiego 65
Krakow, 31-223
Polen
Tel +48 12 - 618 - 9900
office.krc@gardnerdenver.com

Italien

Gardner Denver S.r.l.
via San Leonardo 71/A
Parma, 43122
Italien
Phone +39 521 - 274911
info.italy@gardnerdenver.com

Gardner Denver S.r.l.

via Tevere 6
Lonate Pozzolo, VA, 21015
Italien
Tel +39 331 - 349411
compressors.italy@gardnerdenver.com

Spanien

Gardner Denver Iberica, SL
Avenida La Recomba n 6, Poligono
Industrial La Laguna
Leganés, 28914
Spanien
Tel +34 91 - 649 - 9200
atencion.cliente.es@compair.com

Mittlerer Osten

Denver FZE Ltd.
(fka CompAir FZE Ltd)
Office No. 18202, JAFZA View 18,
Jebel Ali Free Zone
PO Box 61146
For Courier Service: LOB16 Office 503
Dubai,
Vereinigte Arabische Emirate
Tel +971 8811 - 744
enquiries.fze@gardnerdenver.com

Südafrika

CompAir South Africa (Pty) Ltd.
255 Berrange Road
Private Bag X029, Wadeville 1422
Germiston Wadeville (Johannesburg), 1422
Südafrika
Tel +27 11 345 2200
sales@compairsa.com

Indien

Gardner Denver India Pte Ltd.
Plot No. 878 Opposite: Gallops Ind. Park,
Sarkhej - Bavla Road, Rajoda -
Bavla Ahmedabad
Gujarat 382220
Indien
Tel +91 2714-619300
sales.in@gardnerdenver.com

**Gardner
Denver**

www.gardnerdenver.com/industrials